

OMERA R400-IR CON ASSI ELETTRICI MOTORIZZATI BRUSHLESS



R400 IR – UNITÀ DI LAVORO MOTORIZZATE BRUSHLESS

- Le unità di lavoro elettriche, predisposte fino a max. 4 motorizzazioni cadauna, sono adatte a operazioni di rifilatura, bordatura, arricciatura, flangiatura, rullatura, sbavatura, nervatura o aggraffatura.
- Lavorazioni in direzione positiva o negativa: il motore brushless muove l'unità in entrambe le direzioni di lavoro.
- Alta precisione delle lavorazioni.
- Alta flessibilità.
- Parametri di lavoro programmabili.
- Rapido settaggio degli utensili.
- Alta efficienza.



R400 IR – PACCHETTO OMER A INDUSTRY 4.0 EVOLUTION SYSTEM

- Il Sistema è interconnesso in rete ad altre nuove macchine OMER A disposte in linea.
- Il PLC mette a disposizione in lettura e in scrittura i dati per permettere ai sistemi informatici/logistici di fabbrica di interagire con la rifilatrice-bordatrice.
- Attraverso il PC d'ufficio del cliente sarà possibile monitorare, modificare, registrare e richiamare in remoto i set-up e i dati di produzione della rifilatrice bordatrice.
- Attraverso il Teleservice OMER A è garantita la possibilità di effettuare telediagnosi in remoto con conseguente riduzione dei fermi macchina per manutenzione.
- Il sistema è in grado di monitorare le condizioni di lavoro della Rifilatrice-Bordatrice.
- Il software OMER A consente la gestione di opportuni segnali di allarme.

R400 IR - FEATURES

Caratteristiche:	R400 IR
Diametro massimo [mm]	400
Velocità[rpm]	30-300
Potenza del mandrino [kW]	7,5
Numero max. di unità di lavoro	3
Equipaggiamento	Brushless

OPTIONAL

- ▷ Barriere fotoelettriche di sicurezza per utilizzo per start ciclo, con intercettazione singola o doppia.
- ▷ Automazione di carico/scarico con braccio triplo, assi cartesiani o robot.
- ▷ Dispositivo per Teleservice.
- ▷ Sistema automatico di evacuazione sfridi.
- ▷ Pacchetto OMER A Industry 4.0 Evolution System.

OMERA R400 IR – BENEFICI PRINCIPALI

- Alta precisione e ripetibilità delle operazioni.
- Migliore qualità del prodotto lavorato.
- Setup e regolazioni automatiche per veloci cambi produzione.
- Parametri di lavoro programmabili con un'ampia libreria di ricette → Ridotta inattività della macchina per cambi produzione.
- Minor tempo dovuto alla manutenzione macchina rispetto a unità idrauliche o pneumatiche → risparmio di tempo in pulizia filtri, cambio cartucce, cambio olio, drenaggio dell'acqua condensata, etc..
- Notevole risparmio energetico, comparato con i consumi per utilizzo di unità pneumatiche o idrauliche: consumi come minimo dimezzati se comparati ai consumi di rifilatrici aventi unità idrauliche.

OMERA

Since 1951

Metal Forming Machines, and more...

www.omer a.com - omer a@omer a.com