



OMERA



*Per vedere il video
completo della linea
descritta, punta la
fotocamera del tuo
smartphone sul QR code*

LA SFIDA DELL'INNOVAZIONE CONTINUA

COMPETENZE, SVILUPPO COSTANTE DEL PRODOTTO, ESPERIENZA E CONOSCENZA DEL MERCATO SONO **I CARDINI ATTORNO AI QUALI RUOTA IL SUCCESSO DI OMERÀ**. L'AZIENDA, TRA I LEADER A LIVELLO GLOBALE, SARÀ PRESENTE ALLA FIERA LAMIERA 2022.

a cura di Davide Davò

Il processo di costante rinnovamento evolutivo attuato in questi ultimi anni in OMERÀ ha consolidato profondi cambiamenti nell'offerta dei prodotti, dallo sviluppo digitale alla vocazione smart 4.0, dalla produzione di macchine green per il risparmio energetico alla comunicazione online più impattante e responsive. Con in più il vantaggio competitivo di un after sales service unico, strutturato ed efficace, che permette al cliente di mantenere elevato nel tempo il valore del suo acquisto, di ridurre i fermi macchina e i fermi impianto e di gestire da remoto collaudi, assistenza e manutenzioni ovunque sia nel mondo la sua sede. OMERÀ è oggi un importante player nel settore delle macchine utensili a livello internazionale, un hub tecnologico capace di anticipare e seguire le necessità dei clienti, dal processo al prodotto finito. I successi di mercato ottenuti dal 1951 a oggi non sono stati solo la vittoria della com-

petenza ma, anche, della dedizione che nel tempo tutti i collaboratori dell'azienda hanno profuso senza risparmiare energie, competenze e passione.

Obiettivo sostenibilità

Grazie alla conoscenza del mercato e al know how, OMERÀ ha avuto la capacità di intercettare importanti cambiamenti, di modificare l'impiego delle risorse, di valorizzare la produzione delle idee e stimolare la generazione di innovazione. Con una governance che integra la sostenibilità ambientale, sociale ed economica nei processi di management e che privilegia il territorio, la green mission, il team, i clienti e l'innovazione. OMERÀ è sicuramente una smart factory resiliente, che promuove una industrializzazione consapevole e sostenibile, la produzione di energia pulita con misure volte al risparmio e al suo uso efficiente, l'offerta di prodotti e servizi personalizzati e competitivi sul mercato, la

gestione responsabile delle risorse umane in un ambiente di lavoro favorevole, attento alla salute dei dipendenti e al massimo livello di sicurezza sul lavoro.

Linee automatiche flessibili

Il know how che OMERÀ porta con sé viene concretizzato nello sviluppo di soluzioni



La sede di OMERÀ a Chiuppano (VI)



OMERA ha recentemente sviluppato una linea completa per la produzione di particolari per la ventilazione

altamente performanti per produttività e flessibilità, frutto di strategie aziendali in continua evoluzione per seguire un mercato in costante mutamento: è per questo che alle logiche di produzione di grandi lotti subentra la ricerca del lotto economico customizzato sulle richieste del cliente. Per andare incontro alla domanda di aziende che necessitano di flessibilità produttiva OMERA propone linee automatiche flessibili "chiavi in mano". In particolare, le linee di produzione flessibile OMERA sono idonee per quelle aziende che cercano di minimizzare i costi di approvvigionamento e i costi di mantenimento del magazzino. La pressa, idraulica o meccanica, diventa uno strumento versatile in grado di lavorare con famiglie di stampi diverse. La forza di OMERA rimane quella di proporre una gamma prodotti che spazia dalle presse idrauliche, meccaniche e servo, oltre alle rifilatrici bordatrici. Non solo, a completamento della proposta OMERA vi è un portafoglio di soluzioni automatizzate, che contemplan

l'utilizzo di feeder, destaker, transfer monobarra e bibarra, oltre che robot antropomorfi. Non di rado OMERA propone e sviluppa soluzioni ibride dove vi sono linee composte da presse idrauliche e meccaniche o servo al fine di ottimizzare un determinato processo produttivo, come dimostrato da una recente applicazione.

Soluzioni "chiavi in mano"

Un importante player nel mercato HVAC si è rivolto a OMERA avendo la necessità di produrre in maniera flessibile e completamente automatica particolari in acciaio zincato per la ventilazione: raccordi a gomito, riduzioni, raccordi a "T" e altri particolari per condotti d'aria, customizzati su diverse taglie. L'obiettivo del cliente è quello di produrre dei lotti customizzati ridotti attraverso rapidi cambi produzione che gli consentano di gestire la domanda diversificata, riducendo nel contempo i costi di approvvigionamento del materiale. Al tempo stesso vi sono dei

particolari che hanno un'alta produttività da soddisfare in un arco temporale ridotto. Considerando la vasta mole di stampi, customizzati per ogni prodotto, OMERA ha deciso di sviluppare una linea di produzione "chiavi in mano" flessibile con partenza da coil atta a rispondere alle diverse necessità del cliente: la flessibilità sta nei diversi accorgimenti che sono stati presi in considerazione. In particolare il cliente necessita di personalizzare il taglio del nastro in modo da formare dei quadrotti customizzati che andranno poi a essere stampati; inoltre non vi è un unico olio lubrificante, ma vi sono diverse varietà di oli, anche emulsionabili. La pressa idraulica stessa deve essere equipaggiata con diversi effetti, inferiori e superiori, oltre che con sistemi di assorbimento dello sforzo di tranciatura, in modo da garantire la massima flessibilità in base al particolare che deve essere prodotto; in aggiunta la scelta di un'automazione flessibile come il robot, che garantisce al cliente una libertà nel posizionamento dei

A sinistra: all'interno della linea è presente uno stampo a passo e un robot antropomorfo



A destra: l'interfaccia uomo/macchina permette di gestire in modo efficace l'impianto



Tecnologia dal **VIVO**

OMERA sarà presente in fiera LA-MIERA 2022 (Pad. 13 - Stand D03) con una nuova soluzione tecnologica che stimolerà un grande interesse da parte dei potenziali utilizzatori. Si tratta del nuovo centro di lavoro mod. R1600 CNC per rifilare e bordare pezzi con forme geometriche complesse come pannelli tondi e poligonali. Il centro è dotato di 11 movimenti ottenuti con motori brushless. R1600 CNC possiede un evoluto sistema di ottimizzazione del consumo energetico e garantisce una elevata efficienza produttiva. Questa tipologia di macchina riscontra un significativo successo nei settori dei segnali stradali oltre che nell'arredamento domestico e urbano.

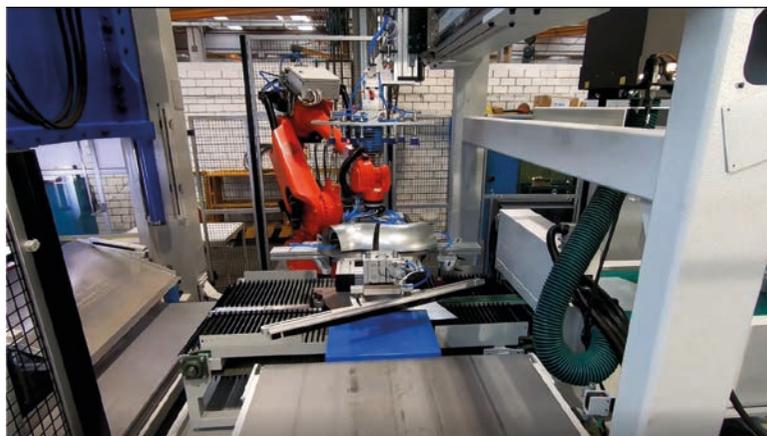


pezzi. Durante le fasi di fermo e cambio coil sullo svolgitore c'è la possibilità di alimentare i quadrotti in tempo mascherato tramite un secondo sistema che consente di non interrompere l'operatività della linea.

Tecnologie integrate

Con queste premesse la linea flessibile OME-RA, con partenza da coil, è stata sviluppata integrando molteplici sistemi, a partire dalla linea di svolgitura, raddrizzatura e alimentazione coil compatta ("raddrizza-alimentante"), completa di braccio pressore, apertura a libro della testa della raddrizzatrice e con pulsantiera remota per la gestione della velocità lenta nelle fasi di setting della macchina. A questa si aggiunge una pressa meccanica

a collo di cigno, "OMERA by Presse Ross" mod. "OPM.C 160 R6", con pannello operatore SIEMENS. La pressa è equipaggiata con uno stampo dedicato avente la possibilità di variare l'angolo di trancio del nastro, al fine di customizzare diverse forme di quadrotto in base al prodotto che poi dovrà essere stampato. La produttività di questa pressa è doppia rispetto alla pressa idraulica: ne risulta che un quadrotto è alimentato in pressa mentre l'altro è scaricato in un magazzino buffer. Durante le fasi di cambio coil, in tempo mascherato, si potrà attingere da questo magazzino senza interrompere l'operatività della linea. È presente anche una navetta per la presa, il posizionamento e il centraggio del quadrotto in ingresso alla pressa idraulica.



La linea OME-RA abbina flessibilità e produttività

La lubrificatrice spray è completa di sistema di aspirazione delle nebbie oleose, e di sistema di ricarica automatica dei fusti. Vista la diversa tipologia di prodotti da sviluppare, la lubrificatrice è provvista di tre serbatoi: un serbatoio dedicato all'olio lubrificante del cliente, un secondo serbatoio, completo di mixer, idoneo per prodotti emulsionabili e un serbatoio dedicato interamente al ciclo di pulizia degli ugelli, da effettuare ogniqualvolta il cliente cambia produzione e tipo di olio. È presente anche un robot antropomorfo a 6 assi cartesiani avente capacità di carico 40 kg e sbraccio 2.500 mm completo di cambio rapido sistema di presa per le diverse tipologie di prodotto da maneggiare. La linea vede la presenza di una pressa idraulica OME-RA mod. "OPM.M 400" tons con tavola 2.000x1.500 mm, customizzata con 200 tonnellate di premilamiera, sistema antishock (quattro assorbitori di sforzo tranciatura) posizionati sul fronte e sul retro pressa, estrattore indipendente e quarto effetto attivo dal basso; il tutto per andare incontro alle diverse tipologie di particolari da produrre. Completano la linea un sistema di cambio rapido stampo completo di liste idrauliche e mensole, un sistema di scarico sfridi completo di sistemi di rilevamento sfrido e nastri di scarico e un altro sistema di scarico pezzi prodotti composto da un'automazione a due assi CN idonea alla presa dei pezzi dal robot e allo scarico degli stessi su una rulliera. La stessa automazione ha la possibilità di caricare dei quadrotti disposti su una baia equipaggiata con sollevamento in quota. Durante le fasi di cambio coil, in tempo mascherato, vi è la possibilità di caricare i quadrotti direttamente attingendo da questa baia. L'interfaccia verso l'utente è semplificata e garantita da pannelli operatori touch screen che possono incorporare, oltre alle funzioni pressa, tutti i dati e le pagine di controllo dell'automazione scelta. L'HMI della pressa OPM.M 400 è un pannello master che controlla tutta la linea direttamente interconnesso con i sistemi gestionali aziendali: tutte le macchine sono connesse tra loro e scambiano informazioni di input e di output con i pc aziendali al fine di analizzare stati macchina, creare logbook di sistema e ottenere l'efficienza complessiva dell'impianto (OEE).